

“SISTEMAS DE PREPARACIÓN DE LECHADA DE CAL VENDIDOS POR AGT MINING”

CODELCO CHILE - DIVISION EL TENIENTE - FUNDICION CALETONES



SISTEMAS VENDIDOS POR AGT MINING EN CHILE

- Suministro** : Dos Sistemas CHEMCO, Compactos, Automáticos, Continuos - Completos
Silos : Dos, Capacidad de 220 Ton c/u
Alimentador : Dos de Tipo Rotatorio. Capacidad de 16000 lb/hr (7.3 Ton/hr) c/u
Slaker : Dos de Tipo Retención. Capacidad de 16000 lb/hr (7.3 Ton/hr) c/u
Bombas : Cuatro de Tipo Centrifuga Horizontal. Capacidad 200 Galones @ 150 Ft c/u
Control : DCS
Puesta en Marcha : Marzo de 2001

XSTRATA COPPER CHILE S.A. - FUNDICIÓN ALTONORTE PLANTA DE NEUTRALIZACIÓN



SISTEMA VENDIDO POR AGT MINING EN CHILE

Suministro	: Un Sistema CHEMCO, Compacto, Automático, Continuo Completo
Silos	: Uno, Capacidad de 100 Ton
Alimentador	: Uno de Tipo Rotatorio. Capacidad de 4000 lb/hr (1.8 Ton/hr)
Slaker	: Uno de Tipo Retención. Capacidad de 4000 lb/hr (1.8 Ton/hr)
Bombas	: Dos de Tipo Centrifuga Horizontal. Capacidad 110 Galones @ 120 Ft
Control	: MODICOM
Puesta en Marcha	: Enero de 2003

**ANGLO AMERICAN CHILE - DIVISION LOS BRONCES
PLANTA SAN FRANCISCO**



EQUIPOS VENDIDOS POR AGT MINING EN CHILE

Suministro : Equipos CHEMCO, para Preparación Lechada de Cal
Silos : Existente de Anglo American
Alimentador : Dos de Tipo Rotatorio. Capacidad de 24000 lb/hr (10.8 Ton/hr)
Slaker : Dos de Tipo Retención. Capacidad de 24000 lb/hr (10.8 Ton/hr)
Bombas : Dos de Tipo Centrífuga Horizontal. Capacidad 250 Galones @ 100 Ft
Control : ALLEN BRADLEY SLC 5/04
Puesta en Marcha : Octubre de 2005

SOQUIMICH SA – NUEVA VICTORIA NEUTRALIZACIÓN EFLUENTES



SISTEMAS VENDIDOS POR AGT MINING EN CHILE

Suministro	: Dos Sistemas CHEMCO, Compactos, Automáticos, Continuos Completos
Silos	: Dos, Capacidad de 50 Ton c/u
Alimentador	: Dos de Tipo Rotatorio. Capacidad de 1000 lb/hr (0.45 Ton/hr) c/u
Slaker	: Dos de Tipo Retención. Capacidad de 1000 lb/hr (0.45 Ton/hr) c/u
Bombas	: Cuatro de Tipo Centrifuga Horizontal. Capacidad 55 Galones @ 100 Ft
Estanque Almacenamiento Lechada de Cal	: Parte inferior del silo Capacidad de 10860 Galones (41 m ³) c/u
Control	: ALLEN BRADLEY
Puesta en Marcha	: Enero de 2006

**SNC – LAVALIN CHILE – PARA COBRE LAS CRUCES
SEVILLA - ESPAÑA**



SISTEMA VENDIDO POR AGT MINING EN CHILE

Suministro	: Un Sistema CHEMCO, Compacto, Automático, Continuo	Completo
Silos	: Uno, Capacidad de 12100 Ton	
Alimentador	: Uno de Tipo Rotatorio. Capacidad de 16000 lb/hr (7.27 Ton/hr)	
Slaker	: Uno de Tipo Retención. Capacidad de 16000 lb/hr (7.27 Ton/hr)	
Bombas	: Dos de Tipo Centrifuga Horizontal. Capacidad 250 Galones @ 100 Ft	
Estanque Almacenamiento Lechada de Cal	: Parte inferior del silo Capacidad de 90000 Galones (340 m ³)	
Control	: Siemens S7-3000	
Puesta en Marcha	: Febrero de 2009	

COEMIN S. A. – COPIAPO – III REGION



SISTEMA VENDIDO POR AGT MINING EN CHILE

Suministro	: Un Sistema CHEMCO, Compacto, Automático, Continuo - Completo
Silos	: Uno, Capacidad de 120 Ton
Alimentador	: Uno de Tipo Rotatorio. Capacidad de 3000 lb/hr (1.36 Ton/hr)
Slaker	: Uno de Tipo Retención. Capacidad de 3000 lb/hr (1.36 Ton/hr)
Bombas	: Dos de Tipo Centrífuga Horizontal. Capacidad 50 Galones @ 750 Ft
Control	: ALLEN BRADLEY – COMPACT LOGIX
Puesta en Marcha	: Enero de 2010

**PLANTA DE PREPARACION DE LECHADA DE CAL
CONCENTRADORA CODELCO CHILE
Div. MINISTRO HALES**



Silo : Capacidad de 750 Ton
Alimentador : Dos (2) de Tipo Rotatorio de 10.9 Ton/hora c/u (1 operando, 1 en Standby)
Slaker : Dos (2) de 10.9 Ton/hora c/u (1 operando, 1 en Standby)
Bombas : Dos (2) Wilfley de 250 GPM c/u
Control : ALLEN BRADLEY CONTROLLOGIX
Puesta en Marcha : Diciembre 2013